

**TOSHIBA**

## CASO DI SUCCESSO

Prochin Italia è stata costituita nell'ottobre del 1988, la sua fondazione trae origine dalla volontà del gruppo azionista di consolidare e potenziare la presenza nel settore chimico già acquisita da diverse generazioni.

La sua missione consiste nel servire gruppi industriali con un'ampia gamma di prodotti chimici privilegiando nel corso delle forniture l'affidabilità, la professionalità e la competenza.

Toshiba ha contribuito con le sue soluzioni e la tecnologia dei prodotti offerti.



**Prochin Italia**  
prodotti chimici industriali



## LA SFIDA

- La realtà del cliente: Prochin Italia risolveva le esigenze di stampa con prodotti di due marchi di società concorrenti.
- I prodotti erano di proprietà, il fatto che fossero multimarca imponeva la gestione differenziata e separata dell'assistenza e delle scorte del materiale di consumo.
- Come ottimizzare i costi di gestione?
- Come ottimizzare il parco installato?
- Quale soluzione personalizzata offrire viste le esigenze del cliente?

I prodotti e la  
soluzione giusti per  
ottimizzare i livelli di  
servizio

Il caso di Prochin Italia

## LA SOLUZIONE

- Toshiba, grazie all'approccio MDS Green, ha incontrato lo spirito della società cliente
- Il progetto economico formulato è risultato interessante e vantaggioso per la soluzione offerta e i servizi proposti.
- Toshiba ha contribuito con le sue soluzioni e la tecnologia di stampa ibrida.
- In qualità di fornitore unico, con diversi anni di esperienza nel settore della stampa, Toshiba Tec è stata in grado di offrire la giusta soluzione MFP per ottimizzare i processi produttivi.
- La fornitura ha previsto: una stampante con tecnologia ibrida; MFP a colori oltre che a 9 stampanti da posizionare sulle scrivanie.
- L'offerta ha previsto un noleggio con costo copia unico che ha saputo tradursi per il cliente in un risparmio dei costi di gestione e un'ottimizzazione della gestione delle scorte.
- La stampante con tecnologia ibrida, sposandosi con l'anima green della società cliente, è stata da subito ben accolta, grande importanza è stata data all'aspetto di novità ed esclusività del prodotto.
- Il cliente stampa come documenti temporanei e-mail e documenti amministrativi di consultazione.
- La macchina è stata installata come stampante dipartimentale, posizionata presso gli uffici amministrativi.
- La collaborazione con Prochin Italia ci ha concesso di divenire fornitori anche di Crosfield Italia, con sede a Verona, di cui Prochin ha acquistato la quota di maggioranza nel 2016.  
I prodotti forniti sono stati: sistemi di stampa dipartimentali a colori, in bianco e nero, oltre che a stampanti.

## IL RISULTATO

- Prochin Italia ha ridotto la complessità e i costi di gestione grazie a un unico fornitore: assistenza e scorte di materiale vengono gestite più semplicemente e con un costo stabilito.
- Il cliente è riuscito a tenere sotto controllo i costi di stampa, generando efficienza e produttività eliminando gli sprechi.

### I RISPARMI FUTURI GRAZIE ALL'UTILIZZO DELLA TECNOLOGIA IBRIDA:

In termini di risparmio: statisticamente la documentazione "temporanea", all'interno delle aziende, arriva a coprire fino al 70% della produzione documentale.

Stampando in blu cancellabile si arriva a recuperare, su un fabbisogno di 5 milioni di fogli l'anno, ossia 10.000 risme, 28.000 risme da destinare a lavori futuri.

Le 28.000 risme "risparmiate" consentirebbero una minor emissione di 118.762 kg di CO2 equivalente!

La stessa quantità di CO2 emessa da un volo Airbus A320, andata e ritorno, da Londra a Mosca!

## PROCHIN ITALIA

La Politica Aziendale definisce gli impegni della Direzione e intende creare nel personale una mentalità orientata a "Safety-Quality-Environment" che responsabilizzi tutte le qualifiche aziendali e nel contempo renda flessibile ed efficiente l'organizzazione aziendale.

Prochin Italia ha deciso di regolare le tematiche relative a Qualità, Ambiente, Sicurezza in maniera armonica, sviluppando dei processi che progettati inizialmente su base univoca, si raccordassero nel tempo in un sistema coordinato e integrato.

PROCHIN ITALIA Srl  
via Loggia dei Pisani 25  
80133 Napoli  
[www.prochinitalia.com](http://www.prochinitalia.com)

"Con Toshiba abbiamo ridotto i costi di gestione delle periferiche. Assistenza e consumabili sono nelle mani di un unico fornitore".

## Informazioni su Toshiba

Toshiba Tec Italia Imaging Systems S.p.A. fa parte del gruppo internazionale Toshiba Tec Corporation, attivo in diversi settori dell'industria high-tech.

Toshiba Tec Corporation è un'azienda leader nella fornitura di tecnologia informatica, presente in diversi settori industriali, che spaziano dai servizi rivolti ad aziende, istruzione e retail al settore manifatturiero e hospitality. Con sede in Giappone e oltre 80 filiali sparse in tutto il mondo, Toshiba Tec Corporation aiuta le imprese a trasformare il modo in cui creano, registrano, condividono, gestiscono e visualizzano le informazioni.

Per ulteriori informazioni, contattare:

**TOSHIBA TEC ITALIA IMAGING SYSTEMS SPA**

Via delle Industrie, 31

20883 Mezzago (MB)

Telefono  
+39 039 6241711

Fax  
+39 039 6241721



Together Information è la visione Toshiba su come le persone e le aziende creano, registrano, condividono, gestiscono e visualizzano idee e dati.

Questa visione si basa sulla nostra convinzione che le imprese di successo sono quelle che riescono a comunicare le informazioni nel modo più efficiente.

Trasformiamo questa visione in realtà grazie a un portfolio integrato di soluzioni specifiche e mirate, soluzioni che riflettono costantemente l'impegno di Toshiba per il futuro del pianeta.